

23 – 204 Kraśnik, ul. Fabryczna 6

ogłasza przetarg na:

„ SPRZEDAŻ MASZYN ”

Fabryka Łożysk Toczących Kraśnik S. A. informuje, że posiada do sprzedaży następujące maszyny:

Lp No	Nazwa maszyny/ urządzenia Name of machine/device	TYP Type	Nr inw. No.	Rok bud. Year of construction	Cena minimalna netto zł Price zł	Cena minimalna netto Euro Price Euro
1.	<p>Szlifierka Parametry maszyny: - wymiary gabarytowe 8500 x 7265 x 7265 mm - max. masa przedmiotu szlifowanego 12600 kg - moc zainstalowana 126 kW - ciężar maszyny 45 t.</p> <p>Grinder Machine parameters: - overall dimensions 8500 x 7265 x 7265 mm - max. grinding workpiece weight 12600 kg - installed power 126 kW - machine weight 45 t.</p>	SZ10- 10-02	S4151 384	1989	50 000,00	11 630
2.	<p>Wiertarko-Frezarka Parametry maszyny: - średnica wrzeciona – 115 mm - wymiary płyty roboczej (wys. x szer. x dł.) – 350 x 3000 x 4000 mm, płyta dwuczęściowa - całkowita moc zainstalowana – 17/11 kW - średnica tarczy – 750 mm - średnica płaszczyzny mocowania na tarczy – 750 mm - największa średnica wytaczania – 600 mm - największa średnica planowania – 2600 mm - najmniejsza średnica planowania – 400 mm - największa średnica obtaczania – 1000 mm - najmniejsza średnica obtaczania – 400 mm - najmniejsza odległość osi wrzeciona od prowadnic łoża – 850 mm - największa odległość osi wrzeciona od prowadnicy łoża – 2350 mm - wysuw wrzeciona – 850 mm - pionowy przesuw wrzeciennika – 1500 mm - posuw stojaka po łożu – 3000 mm - gabaryty maszyny (dł. x szer. x wys.) – 5500 x 5900 x 3940 mm - brak modułu przesuwania z konikiem - ciężar maszyny – 25 t.</p> <p>Drilling and milling machine Machine parameters: - spindle diameter – 115 mm - dimensions of the working plate (height x</p>	ADP- 115	S4010 086	1981	30 000,00	6 980

	<p>width x length) – 350 x 3000 x 4000 mm, two-piece plate</p> <ul style="list-style-type: none"> - total installed power – 17/11 kW - disc diameter – 750 mm - diameter of the mounting plane on the disc - 750 mm - largest boring diameter – 600 mm - largest planning diameter – 2600 mm - smallest planning diameter – 400 mm - largest rolling diameter – 1000 mm - smallest rolling diameter – 400 mm - the smallest distance of the spindle axis from the bed guides - 850 mm - the largest distance of the spindle axis from the bed guide - 2350 mm - spindle extension – 850 mm - vertical headstock travel – 1500 mm - rack travel along the bed – 3000 mm - machine dimensions (length x width x height) – 5500 x 5900 x 3940 mm - no shifting module with tailstock - machine weight – 25 t. 					
3.	<p>Tokarka Parametry maszyny:</p> <ul style="list-style-type: none"> - średnica toczenia nad łóżem – 1600 mm - średnica toczenia nad suportem – 1050 mm - długość toczenia 8000 mm - ciężar obrabianego elementu – 30 000 kg - ciężar maszyny 34 t. 	TCC-160	S4000 232	1969	50 000,00	11 630
	<p>Lathe Machine parameters:</p> <ul style="list-style-type: none"> - turning diameter over bed - 1600 mm - turning diameter over support - 1050 mm - turning length 8000 mm - weight of the processed element - 30 000 kg - machine weight 34 t 					
4.	<p>Szlifierka Parametry maszyny:</p> <ul style="list-style-type: none"> - gabaryty – 10,5 x 5,5 x 3,2 m - moc zainstalowana 13/20 kW - szerokość szlifowania 1250 mm - wysokość szlifowania 1000 mm - długość szlifowania 4000 mm - ciężar maszyny – 23 t. 	SFBP-1250	S4150 772	1974	90 000,00	20 935
	<p>Grinder Machine parameters:</p> <ul style="list-style-type: none"> - dimensions – 10.5 x 5.5 x 3.2 m - installed power 13/20 kW - grinding width 1250 mm - grinding height 1000 mm - grinding length 4000 mm - machine weight – 23 t 					

5.	Wiertarko-Frezarka Parametry maszyny: - mierzalne przestawienie stołu – 1000 mm - poprzeczne przestawienie głowicy do otworów – 700 mm - przepust pod wrzecionem do otworów – 195-1000 mm - wolny przepust między stojakami – 1100 mm - użyteczna powierzchnia stołu – 1100x824 mm - posuw freza stołu stopniowany – 25 do 500 mm/min - posuwy frezerskie głowicy do otworów – 30-60-90-180 mm/min - Obroty wrzeciona – 40 do 2000 obr/min - posuwy do otworów – 0,04 do 0,35 mm/obr - Moc zainstalowana – 10 kVA - Gabaryty do zabudowy (dł. X szer. X wys.) – 3280 x 2335 x 3205 mm - Dopuszczalne obciążenie stołu – 1000 kg - ciężar maszyny – 10 t.	HYDR-6A	S4110015	1972	20 000,00	4 655
	Drilling and milling machine Machine parameters: - measurable table adjustment – 1000 mm - passage under the spindle for holes – 195-1000 mm - useful table surface – 1100x824 mm - stepped table milling feed – 25 to 500 mm/min - Spindle speed – 40 to 2000 rpm - Installed power – 10 kVA - Permissible table load – 1000 kg - machine weight – 10 t					

Wyżej wymienione maszyny można oglądać po uzgodnieniu telefonicznym pod numerem telefonu 81 825 75 13 lub 81 825 70 30 w dniach 04.09.- 13.09. 2024 r. (od poniedziałku do piątku w godzinach od 7.00 – 15.00) w związku z tym ewentualne reklamację nie będą uwzględniane.

Uwaga!

Cena nie zawiera:

- dodatkowego wyposażenia, narzędzi itp.,
- demontażu z podłoża, transportu, załadunku itp.,

1. Oferty można przysyłać pocztą lub składać w Kancelarii Ogólnej FŁT-Kraśnik S.A., w zamkniętej kopercie z opisem: „**Oferta na maszynę ... (wpisać nr oraz nazwę)...**” do dnia 13.09.2024r. do godz. 15.00. (decyduje data wpływu). Oferta powinna zawierać:
 - Nazwisko Imię / Nazwa Firmy
 - Dokładny adres
 - NIP / REGON
 - Telefon kontaktowy
 - Potwierdzenie wpłaty wadium
 - Cenę oferowaną netto
2. Warunkiem przystąpienia do przetargu jest wpłata wadium w wysokości 2000 zł na rachunek bankowy Fabryki Łożysk Toczyńskich - Kraśnik S.A.: w Banku Spółdzielczym Ziemi Kraśnickiej w Kraśniku 74 8717 0009 2001 0000 0556 0001 lub w kasie FŁT Kraśnik S.A. tytułem „Wadium na zakup maszyn.....(wpisać nr oraz nazwę).....”.

Kasa FŁT Kraśnik czynna w godz. 7.00 -11.00.

3. Otwarcie ofert nastąpi w dniu: 16.09.2024r. o godz. 10.00. Osoba/firma, która uzyska prawo do zakupu maszyny, zostanie powiadomiona niezwłocznie po rozstrzygnięciu.
4. Oferent zobowiązany jest do zakupu maszyny do 30.09.2024 r.
5. Wadium przepada na rzecz Fabryki Łożysk Tocznych – Kraśnik S.A. w przypadku uchylania się przez oferenta, który zaoferował najwyższą cenę od zawarcia umowy i odbioru maszyny we wskazanym terminie lub nie złożył oferty.
6. Wadium złożone przez oferentów, którzy nie zostali dopuszczeni do przetargu, których oferty nie były najwyższe, w przypadku zakończenia przetargu bez wyłonienia zwycięzcy lub w przypadku unieważnienia przetargu - zostanie oferentom zwrócone niezwłocznie po zakończeniu przetargu.
7. Wadium złożone przez oferenta, który wygrał przetarg zostanie zaliczone na poczet ceny nabycia. Wpłacone wadium nie podlega oprocentowaniu.
8. **FŁT Kraśnik S.A. zastrzega sobie prawo odwołania przetargu w części lub całości w każdym momencie jego trwania bez podania przyczyny.**